

AIKAWA FIBER TECHNOLOGIES (AFT) ist auf Effizienzsteigerungen bei bestehenden Anlagen spezialisiert

Aikawa Fiber Technologies (AFT) ist ein globaler Lieferant mit weltweit platzierten eigenen Produktionsstätten.

AFT bietet leistungsstarke Komponenten und neue Anlagen zur Optimierung des Sortier-,

Mahl-, Stoffaufbereitungs- und Konstantteilprozesses.

Aikawa Fiber Technologies wurde durch Akquisition von Advanced Fiber Technologies, AFT Finebar und POM Technology im Jahr 2006 gegründet. Alle

Aikawa Group Unternehmen teilen eine hohe Selbstverpflichtung hinsichtlich Forschung und Entwicklung, sowie der Bereitstellung eines ständig wachsenden Kundenservices.

Effizienzsteigerung bei bestehenden Anlagen

AFT identifiziert jene Bereiche, in denen eine Effizienzsteigerung und Kostenreduktion mit den bestehenden Anlagen möglich ist und gibt basierend darauf eine entsprechende Empfehlung ab.

Siebkörbe

AFT Siebkörbe sind das Kerngeschäft der Aikawa Group. AFT liefert das breiteste Produkt-sortiment innerhalb der Industrie und bietet Siebkörbe aller Marken, Modelle und Größen. Egal um welchen Anwendungsfall es sich handelt, AFT hat das richtige Produkt im Sortiment. Heute ist die Aikawa Group der weltweit größte Lieferant von Siebkörben.

AFT MacroFlow™ ist der am Stärksten genutzte Stabsiebkorb in der Papier- und Zellstoffindustrie. MacroFlow2 hat die weltweit exakteste und präziseste Schlitz-toleranz. Die Schlitzweitenvariationen sind so eng, dass sich der Reinigungswirkungs-grad um bis zu 5% erhöht und Kapazitätssteigerungen von bis zu 10% erzielt werden.



Rotoren

AFT ist weltweiter Premiümlieferant für Rotoren und bietet Ersatzrotoren für nahezu alle Marken und Modelle. Die GHC™ und EP™ Rotoren vereinen modernes Design auf dem letzten Stand der Technik mit allen neuesten Entwicklungen, um die breite Palette an Prioritäten in Papierfabriken abdecken zu können.

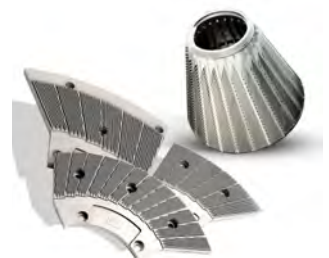
AFT hat drei Rotortypen im Programm: der GHC™ Rotor, zertifizierter EnergySmart™, ist ein geschlossenes Rotordesign, speziell für OCC und Kraftpapier-Anwendungsfälle konzipiert. Der EP™ Stufenrotor kombiniert die ideale Form mit minimalem Energieverbrauch, bei hoher Leistung, speziell in Deink und TMP Anwendungen. AFT RP™ Rotoren sind Ersatzrotoren, entwickelt als absolut identisches Tauschprodukt von original installiertem Equipment.



FINEBAR® Refiner Garnituren

AFT FINEBAR® Refiner Garnituren wurden für nahezu alle LC Scheibenrefiner, sowie einer entsprechenden Auswahl an konischen Refinern entwickelt. Die Vorteile bestätigen sich in der Praxis durch höhere Qualität der Fasern bei niedrigerem Energieverbrauch.

Die patentierte Produktionstechnologie nutzt Präzisionslaserschneiden, um feinste Garnituren mit außergewöhnlicher Festigkeit und Durchsatz zu erhalten. Zusätzlich zu kompletten Konen für konische Refiner bietet FINEBAR® volle, durchmesserreduzierte und Mini-Segment-Ausführungen für Scheibenrefiner. FINEBAR® bewirkt eine verbesserte Zellstoffstärke, niedrigeren Energieverbrauch und eine höhere Produktlebenszeit.



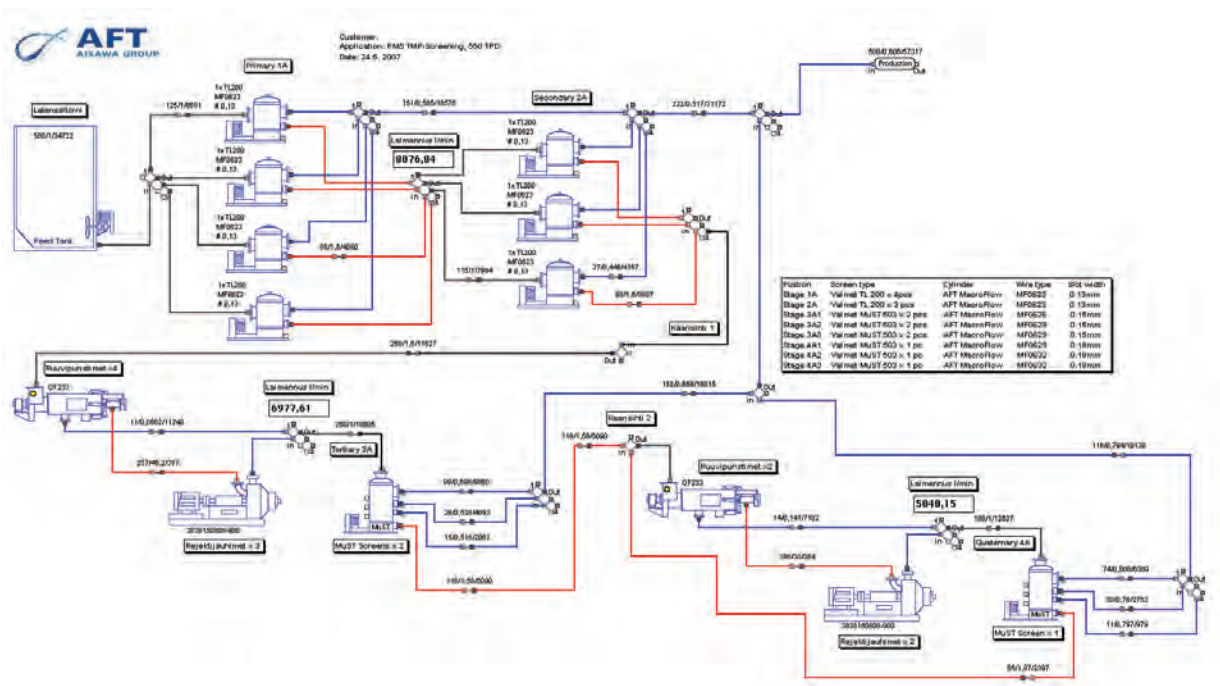
Dienstleistungen

SimAudit™ - Optimierung von Sortiersystemen

AFT's Prozessoptimierungsservice kombiniert die Erfahrung seiner Anwendungingenieure mit dem eigenen SimAudit™ Simulationsprogramm und den produktionsbasierten Prozess Audits.

Das Team von AFT vereint bestens ausgebildete Anwendungingenieure mit langjähriger Erfahrung in allen Produktionsbereichen der Papier- und Zellstofftechnik, sowie einem entsprechenden Know-how über die am Markt befindlichen Anlagenlieferanten und Forschungsinstitute.

Die Erkenntnisse und der Einsatz dieser Einzelpersonen etablierte die strikte Prozedur für Bewertungen und Auditierungen von Zellstoffsorthern und Refiner Systemen bei AFT. Die erhaltenen Prozessdaten werden mit dem SimAudit™ analysiert, ein einzigartiges Werkzeug, das zur Erfassung des aktuellen Status eines Sortierer- oder Refinerablaufs dient und das Potential hinsichtlich Optimierungen aufzeigt.



Mechanisches Anlagen Audit

AFT evaluiert die mechanischen Gegebenheiten der bestehenden Sortieranlagen und liefert detaillierte Messergebnisse. Die Evaluierung beinhaltet die Inspektion der Sortierergehäuse, Zylinder und Rotoren, sowie die Bestimmung von Abnutzungsraten durch Analyseverfahren.

Nachchromierung

Die Lebensdauer eines Siebkorb kann durch Nachchromierung verlängert werden - ein Prozess, der die Entfernung des alten Chroms vor Anwendung der neuen Chromierung einschließt. Dies kann mehrere Male, abhängig vom jeweiligen Siebkorb, durchgeführt werden. Ein mechanisches Audit von AFT ist der einfachste Weg, um den besten Zeitpunkt der Nachchromierung zu bestimmen. Siebkörbe von Sortieranlagen müssen ausgetauscht werden, bevor der Verschleiß das Basismaterial erreicht.



Prozessoptimierung durch neues Equipment

Manchmal benötigt man mehr als technische Komponenten, um seine Ergebnisse zu erreichen. AFT bietet eine breite Palette an Produkten für Stoffaufbereitung und Zellstoffverarbeitung, bis hin zur Altpapierstoffaufbereitung.

Mit der POM Technologie gehört AFT zu den Pionieren hinsichtlich kompakter Konstantteilsysteme. Über das Mutterunternehmen bietet AFT auch Maschinen und komplette Linien für Faserstoffaufbereitungen an.

POM Technologie

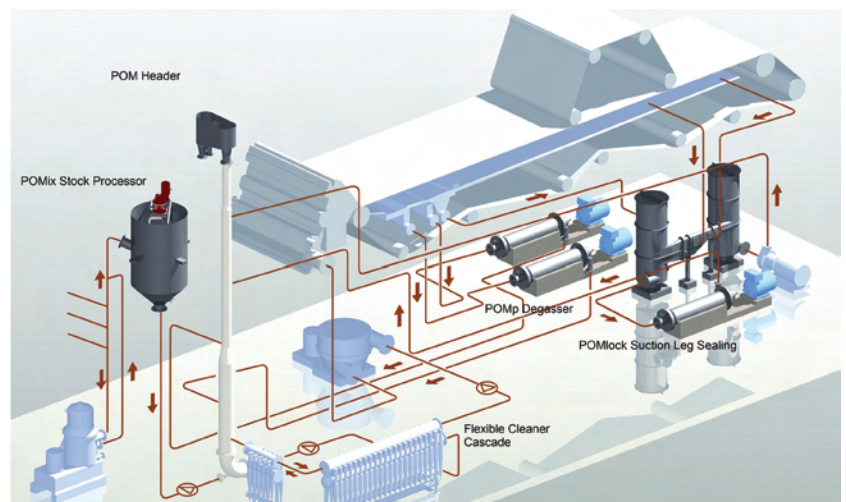
POM's kompakte Konstantteil Technologie basiert auf einem innovativen Zugang: weniger ist mehr.

Ein wichtiger Teil der AFT Technologie ist das was weggelassen wird - Tanks, Silos, Siebwasserrinnen, etc. Geringer Platzbedarf und eine einfache Lösung für Umbauten und neue Maschinen.

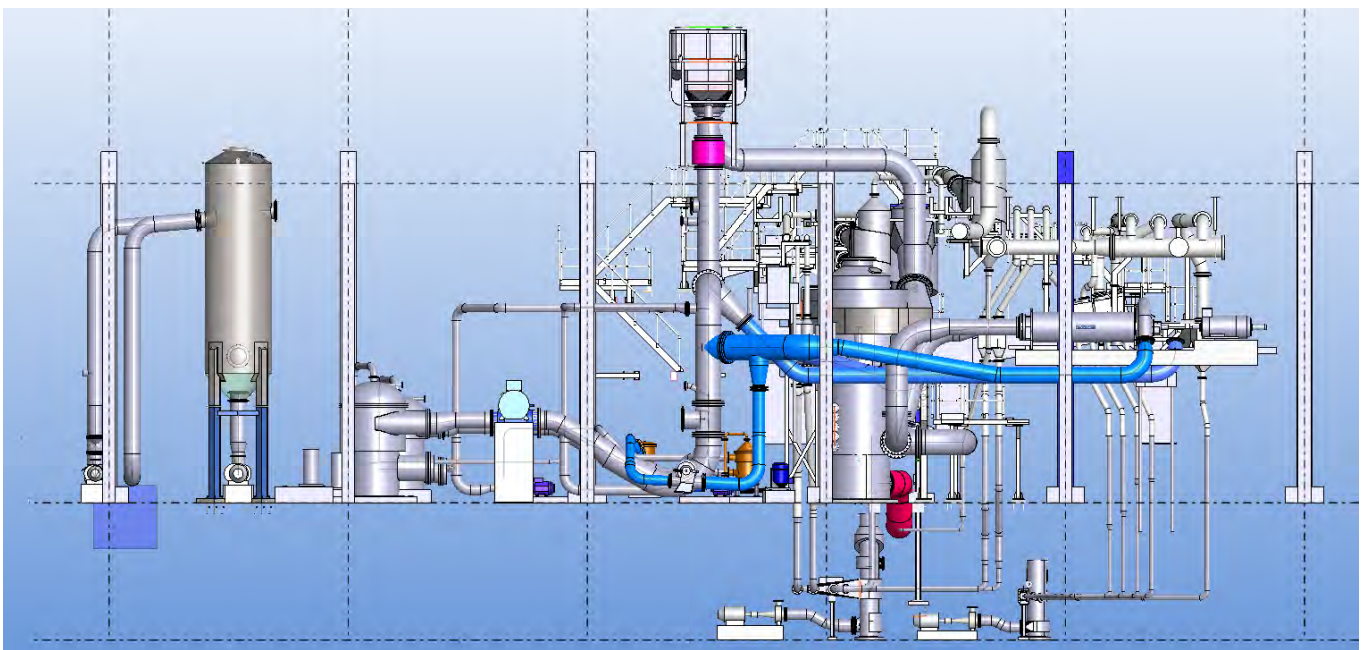
Luft wird bereits im frühen Prozesstadium entfernt, dies reduziert das Volumen signifikant - üblicherweise um das dreifache gegenüber herkömmlichen „Big Box“ Anlagen.

Ein luftfreies System ohne Siebwasserrinnen, Silos und Tanks gibt Ihnen mindestens vier wichtige Vorteile: stabile Papierproduktion, sauberes Papier, schnelle Anfahrtszeiten und schneller Sortenwechsel, sowie weniger Energieverbrauch.

- POMix™
- Flexible Cascade™
- POMp™ Entgaser
- POMlock™
- CycloPipe™



POM System einer modernen 480000 Tonnen/Jahr 2-Lagen Testliner Maschine



Maschinen

AFT ist Komplettanbieter von Altpapiersystemen inklusive OCC und Deinking Anlagen sowie deren Prozesseinheiten. AFT bietet komplette Altpapierlinien sowie Komponenten für Upgrades von bestehenden Systemen an. Der Schwerpunkt liegt auf Technologien, die Energieeinsparungen ermöglichen und die Qualitätseigenschaften des Stoffes verbessern.

Mit AFT Maschinen erreichen Sie:

- Bessere Effizienz
- Erhöhte Sauberkeit
- Höhere Kapazitäten
- Reduzierte Faserverluste
- Höhere Verlässlichkeit
- Niedrigeren Energieverbrauch

Grob- und Feinsortiermaschinen

- **MaxFlow™**: verfügt über zwei Stoffeinläufe zur gleichmäßigeren Beschickung der Sortierzone.
- **MaxFlow™ Headbox**: „Inflow-Sortierer“; produziert keine Druckpulsationen, die Einfluss auf die Papiermaschinen haben.
- **ADS-Separation**: „Compound Function Screen“. Kombination von Grob- und Feinsortierung in einer Maschine. Der Gutstoff kann ohne weitere Sortierung verarbeitet werden.



Endstufensortierer:

- **AlphaScreen™**: „Compound Function Screen“; Entstippung, Sortierung und Rejektwäsche in einer Maschine.
- **MaxSaver™**: „Outflow-Type-Sortierer“; speziell entwickelt zur Reduzierung von Faserverlusten in der Sortierung von OCC.

