



**01 - 09.5**

04.14.D

## Flanschfilter FP 110, FP 210, FP 220, FP 230





**FP 110**  
**FP 210**  
**FP 220**  
**FP 230**

**Flanschfilter**  
**DN 15 - 400, PN 16, 25, 40**

## Beschreibung

Die Flanschfilter FP 110, 210, 220, 230 sind Rohrelemente zur Reinigung des Mediums von mechanischen Unreinheiten. Ihr Vorzug liegt in der robusten Siebkonstruktion aus nichtrostendem Stahl und der Möglichkeit der Reinigung, ohne den Armaturendeckel demontieren zu müssen.

## Anwendung

Die Armaturen sind zur Anwendung in der Heizungsindustrie bestimmt, vor allem in Heißwasser- und Dampfkreisläufen. Die breite Palette angebotener Nennweiten ermöglicht die Nutzung der Filter in den meisten Standardanwendungen.

## Arbeitsmedien

Die Armaturen sind geeignet für Wasser, Wasserdampf, Luft und sonstige neutrale Medien, die mit den verwendeten Armaturmaterialien kompatibel sind.

## Einbaulagen

Die Filter können in waagerechten Rohrleitungen mit dem Deckel nach unten eingebaut werden. In senkrechten Rohrleitungen ist die Installation nur bei Strömung von oben nach unten gestattet. Die Fließrichtung durch die Armatur ist durch die Pfeile auf dem Körper gekennzeichnet. Bei Verwendung für Dampf oder Gas kann Filter nicht bewässert werden, d.h. die Einbaulage z.B. Deckel an der Seite.

## Technische Parameter

Baureihe	FP 110	FP 210	FP 220	FP 230
Ausführung	Flanschfilter			
Nennweitenbereich	DN 15 bis 400	DN 15 bis 200	DN 15 bis 200	
Nenndruck	PN 16	PN 25	PN 16, 25, 40	
Material Gehäuse und Deckel	Grauguß EN-JL1040 (EN-GJL-250)	Formguß EN-JS1050 (EN-GJS-500-7)	Gußstahl 1.0619 (GP240GH)	Rostfreiem Stahl 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11-2)
Material Sieb	Nichtrostender Stahl 1.4301			
Arbeitstemperaturbereich	0 bis +300°C	-10 bis +350°C	-20 bis +400°C	
Anschlußart	Typ B1 (grobe Dichtleiste) nach ČSN EN 1092-2 (1/1999)		Typ B1 (grobe Dichtleiste) nach ČSN EN 1092-1+A1 (7/2013)	
Baulängen	Baulängen nach ČSN EN 558+A1, Reihe 1 (5/2012)			

## Durchflußkoeffizienten Kvs und Verlustkoeffizient ζ (zeta)

	DN															
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Kvs [m³/h]	5.7	10.4	16.4	27.3	42	64.7	96	149	223	347	480	853	1104	1450	1800	2200
ζ	2.5	2.4	2.3	2.3	2.3	2.4	3.1	3.0	3.2	3.2	3.5	3.5	5.1	6.2	7.4	8.5

## Maschengröße

		DN															
		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
A	Bezeichnung	FS45				FS28				FS15							
	Größe	Ø 1,0 mm				Ø 1,25 mm				Ø 1,6 mm							
B	Bezeichnung	FS100															
	Größe	Ø 0,6 mm															
C	Bezeichnung	FS200															
	Größe	Ø 0,5 mm															
D	Bezeichnung	FS300															
	Größe	Ø 0,4 mm															
E	Bezeichnung	FS400															
	Größe	Ø 0,32 mm															
F	Bezeichnung	FS600															
	Größe	Ø 0,25 mm															
G	Bezeichnung	FS1.0						FS1.6						FS3.1			
	Größe	Ø 1,0 mm						Ø 1,6 mm						Ø 3,1 mm			

## Zusammensetzung der kompletten Filtertypenbezeichnung FP

		XX	XXX	X	XX	XX	/	XXX	-	XXX
1. Armatur	Flanschfilter	FP								
2. Typenbezeichnung	Filter aus Grauguß EN-JL1040		110							
	Filter aus Formguß EN-JS1050		210							
	Filter aus Gußstahl 1.0619		220							
	Filter aus rostfreiem Stahl 1.4581		230							
3. Ausführung	Rostfreies Sieb							S		
	Rostfreies Sieb mit Magneteinlage							M		
4. Maschengröße	A bis G (nach der Maschengröße)				X					
5. Material Gehäuse	Grauguß EN-JL1040							3		
	Formguß EN-JS1050							4		
	Gußstahl 1.0619							1		
	Rostfreiem Stahl 1.4581							8		
	Andere Materialien auf Absprache							9		
6. Nenndruck PN	PN 16							16		
	PN 25							25		
	PN 40							40		
7. Höchsttemperatur °C	300°C								300	
	350°C								350	
	400°C								400	
8. Nennweite DN	DN									XXX

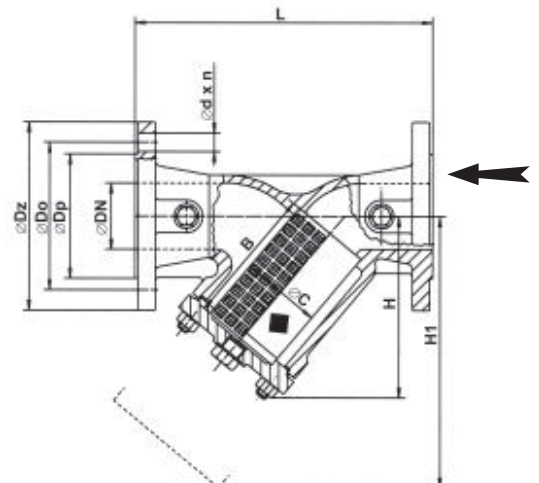
Beispiel: FP210 SA4 25/250-065

## Filter FP - Abmessungen und Gewicht

DN	PN 16				PN 25				PN 40				PN 16, 25, 40				PN16,25	PN 40	PN 16	PN 25	PN 40												
	Dz	Dp	Do	n	d	g	Dz	Dp	Do	n	d	g	Dz	Dp	Do	n	d	g	L	B	C	H <sub>1</sub>	H	H	m	m	m						
	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg						
15	95	46	65	4	14	14	95	46	65	4	14	14	95	45	65	4	14	16	130	56	23	135	90	70	2,6	2,6	2,7						
20	105	56	75			16	105	56	75			16	105	58	75			18	150	68	28	150	100	80	3	3	3,6						
25	115	65	85			16	115	65	85			16	115	68	85			18	160	82	36	180	115	88	4,3	4,3	4,5						
32	140	76	100			18	140	76	100			18	140	78	100			18	180	98	42	215	135	100	6,8	6,8	6,3						
40	150	84	110	8	19	18	150	84	110	8	23	19	150	88	110	8	22	18	200	114	50	240	150	125	8,8	9	8,7						
50	165	99	125			20	165	99	125			19	165	102	125			20	230	119	61,5	250	160	140	11	10,7	11						
65	185	118	145			22	185	118	145			19	185	122	145			22	290	134	78,5	285	180	170	16,8	16,1	15						
80	200	132	160			24	200	132	160			19	200	138	160			24	310	149	89,5	330	215	190	19,5	18,2	22						
100	220	156	180	12	28	26	270	184	220	12	28	19	270	188	220	12	30	26	400	199	137,5	425	280	260	42,5	39,2	46						
125	250	184	210			26	300	211	250			20	300	218	250			28	480	224	160	480	320	320	56	52,2	71						
150	285	211	240			30	360	274	310			22	375	285	320			30	600	284	210	610	405	420	110	103	135						
200	340	266	295			32	---	---	---			---	---	---	---			---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	
250	405	319	355	16	31	32	---	---	---	16	31	---	---	---	---	16	31	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---					
300	460	370	410			32	---	---	---			---	---	---	---			---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
350	520	429	470			36	---	---	---			---	---	---	---			---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
400	580	480	525	38	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---					

## Max. zulässiger Arbeitsüberdruck [MPa]

Material	PN	Temperatur [ °C ]						
		120	150	200	250	300	350	400
Grauguß EN-JL1040 (EN-GJL-250)	16	1,60	1,44	1,28	1,12	0,96	---	---
Formguß EN-JS1050 (EN-GJS-500-7)	25	2,50	2,38	2,25	2,00	1,75	1,38	---
Gußstahl 1.0619 (GP240GH)	16	1,32	1,27	1,14	1,04	0,94	0,88	0,84
	25	2,07	1,98	1,78	1,62	1,47	1,37	1,32
	40	3,31	3,17	2,84	2,60	2,35	2,19	2,11
Rostfreiem Stahl 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11-2)	16	1,39	1,33	1,25	1,17	1,10	1,06	1,02
	25	2,18	2,08	1,95	1,84	1,72	1,66	1,60
	40	3,49	3,33	3,13	2,94	2,75	2,65	2,56





LDM, spol. s r.o.  
Litomyšlská 1378  
560 02 Česká Třebová  
Czech Republic

tel.: +420 465 502 511  
fax: +420 465 533 101  
E-mail: [sale@ldm.cz](mailto:sale@ldm.cz)  
<http://www.ldm.cz>

LDM, spol. s r.o.  
Office in Prague  
Podolská 50  
147 01 Praha 4  
Czech Republic

tel.: +420 241 087 360  
fax: +420 241 087 192

LDM, spol. s r.o.  
Office in Ústí nad Labem  
Mezní 4,  
400 11 Ústí nad Labem  
Czech Republic

tel.: +420 475 650 260  
fax: +420 475 650 263

LDM servis, spol. s r.o.  
Litomyšlská 1378  
560 02 Česká Třebová  
Czech Republic

tel.: +420 465 502 411-3  
fax: +420 465 531 010  
E-mail: [servis@ldm.cz](mailto:servis@ldm.cz)

LDM, Polska Sp. z o.o.  
Modelarska 12  
40 142 Katowice  
Poland

tel.: +48 32 730 56 33  
fax: +48 32 730 52 33  
mobile: +48 601 354 999  
E-mail: [ldmpolska@ldm.cz](mailto:ldmpolska@ldm.cz)

LDM Bratislava s.r.o.  
Mierová 151  
821 05 Bratislava  
Slovakia

tel.: +421 2 43415027-8  
fax: +421 2 43415029  
E-mail: [ldm@ldm.sk](mailto:ldm@ldm.sk)  
<http://www.ldm.sk>

LDM - Bulgaria - OOD  
z. k. Mladost 1  
bl. 42, floor 12, app. 57  
1784 Sofia  
Bulgaria

tel.: +359 2 9746311  
fax: +359 2 9746311  
mobile: +359 888 925 766  
E-mail: [ldm.bg@ldmvalves.com](mailto:ldm.bg@ldmvalves.com)

OOO "LDM Promarmatura"  
Jubilejnyj prospekt,  
dom.6a, of. 601  
141400 Khimki Moscow Region  
Russian Federation

tel.: +7 4957772238  
fax: +7 4956662212  
mobile: +7 9032254333  
E-mail: [inforus@ldmvalves.com](mailto:inforus@ldmvalves.com)

TOO "LDM"  
Lobody 46/2  
Office No. 4  
100008 Karaganda  
Kazakhstan

tel.: +7 7212 566 936  
fax: +7 7212 566 936  
mobile: +7 701 738 36 79  
E-mail: [sale@ldm.kz](mailto:sale@ldm.kz)  
<http://www.ldm.kz>

LDM Armaturen GmbH  
Wupperweg 21  
D-51789 Lindlar  
Germany

tel.: +49 2266 440333  
fax: +49 2266 440372  
mobile: +49 177 2960469  
E-mail: [ldmarmaturen@ldmvalves.com](mailto:ldmarmaturen@ldmvalves.com)  
<http://www.ldmvalves.com>

Ihr Partner

Die LDM Armaturen GmbH behält sich das Recht vor, ihre Erzeugnisse und Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern.