

BEIDSEITIG DICHTENDER EDELSTAHL-PLATTENSCHIEBER

Das Modell **EB** in Edelstahlausführung ist ein beidseitig dichtender Plattenschieber, welcher für allgemeine Anwendungen in der Industrie konzipiert wurde. Die Konstruktion des Gehäuses und des Sitzes gewährleisten ein verstopfungsfreies Schließen bei gelösten Feststoffen in Bereichen wie:

- Papier- & Zellstoffindustrie
- Klär- und Biogasanlagen
- Nahrungsmittel- & Getränkeindustrie
- Chemische Industrie
- Fisch-Industrie
- Etc.

Nennweiten: DN 50 bis DN 800 (größere Nennweiten auf Anfrage)

Betriebsdruck:

DN 50 bis DN 250:	10 kg/cm ²
DN 300 bis DN 400:	6 kg/cm ²
DN 450:	5 kg/cm ²
DN 500 bis DN 600:	4 kg/cm ²
DN 700 bis DN 800:	2 kg/cm ²

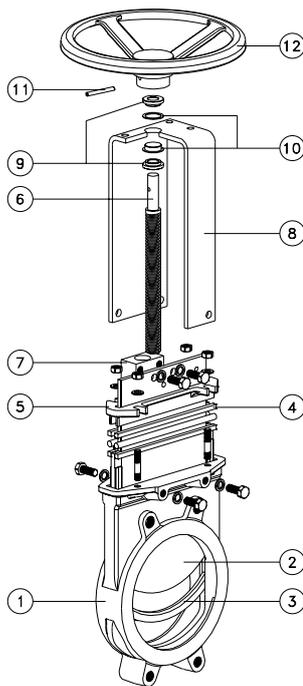
Standard Flanschanschluss: EN 1092-2 PN 10 und ANSI B16.5 (class 150).
Andere Flanschanschlüsse sind auf Anfrage lieferbar

Angewandte Normen:
RICHTLINIE 98/37/EG (MASCHINENRICHTLINIE)
RICHTLINIE 97/23/EG Fluide: Gruppe 1(b), 2 (Kategorie 1, Modul A)
RICHTLINIE 94/9/EG (ATEX) 



Baulänge gem. EN 558-1, Tabelle 1, Grundreihe 20 (ehem. DIN 3202 K1) bis DN 350, ab DN 600 nach Werksnorm.

Alle Schieber werden vor dem Versand von der Abteilung für Qualitätssicherung bei ORBINOX geprüft.



STANDARD STÜCKLISTE

Bezeichnung:	Material:
1- Gehäuse	CF8M (1.4408)
2- Platte	AISI 316 (1.4401)
3- Sitz	EPDM / Nitril
4- Stopfbuchspackung	Typ ST (PTFE Imprägnierte Synthetikfaser)
5- Stopfbuchsbrille	CF8M (1.4408)
6- Spindel	AISI 430(1.4016)
7- Spindelmutter	Messing
8- Aufbaubügel	AISI 304 (1.4301)
9- Spindellager	Messing
10- Spindelführung und Anlaufscheibe	Nylon
11- Spannstift	AISI 1070 (ISO 8752)
12- Handrad	DN50-300: Aluminium (ALSi12)/ DN>350: GJS400 (GGG40)

MODELL**EB**

Edelstahl

**TECHNISCHE MERKMALE****GEHÄUSE:**

Gegossenes Monoblockgehäuse in Zwischenflanschausführung mit vollem Öffnungsquerschnitt.
Bei größeren Nennweiten mit Verstärkungsrippen für erhöhte Gehäusefestigkeit. Dies erlaubt den Einsatz als Endarmatur von DN 50 bis DN 300.

Durch die neue spezielle entwickelte Bearbeitung des Gehäuseinneren werden die Fertigungstoleranzen auf ein Minimum reduziert. Dies gewährleistet einen optimalen Dichtungssitz was geringe Drehmomente und ein Vermeiden von Stoffaufbau bedeutet.

Ab DN 600 wird ein zweiteiliges innen bearbeitetes Gehäuse eingesetzt. Der volle Öffnungsquerschnitt gewährleistet maximalen Durchfluss mit minimalem Druckverlust.
Schieberplattenführungen über den gesamten Hub sichern die Dichtheit in beiden Druckrichtungen.

SCHIEBERPLATTE:

Edelstahl als Standard. Die Platte ist beidseitig poliert für eine bessere Abdichtung zwischen der Platte, der Dichtung und der Packung. Die Platte wird über den gesamten Hub im Gehäuse geführt um ein Flattern zu verhindern und die maximale Dichtheit zu gewährleisten.

STOPFBUCHSPACKUNG:

Standard ist eine PTFE-impregnierte synthetische Faser (ST) mit EPDM-O-Ring als Abdichtung zur Atmosphäre. Weitere langlebige Packungen mit einer breiten Palette von Materialien sind erhältlich.

NICHT-STEIGENDE SPINDEL:

Die Standard Edelstahlspindel gewährleistet einen langen korrosionsfreien Betrieb.

ANTRIEBE:

Alle ORBINOX Plattenschieber können auch im eingebautem Zustand nachträglich auf andere Antriebsvarianten umgerüstet werden. Hierzu ist in der Regel nur ein Umbausatz erforderlich.

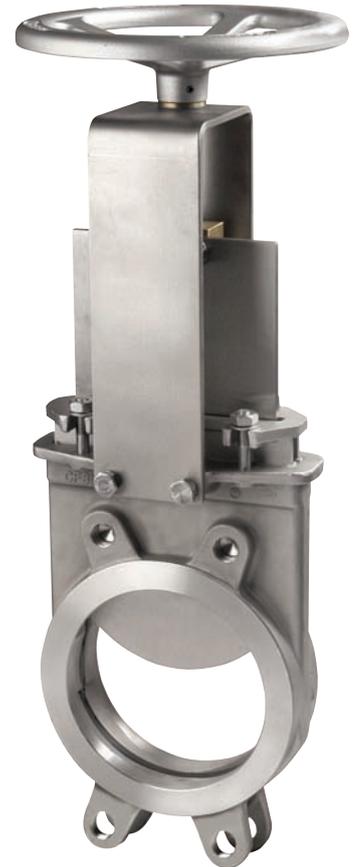
AUFBAUBÜGEL:

Edelstahl als Standard (Stahl beschichtet ist auf Anfrage verfügbar). Robustes und kompaktes Design für alle Einbaubedingungen.

BERÜHRUNGSSCHUTZ:

Automatisierte Schieber werden von ORBINOX mit einem Berührungsschutz nach EU-Sicherheitsstandards versehen.

Die Konstruktion verhindert das versehentliche Eingreifen einer Person und die Verletzungsgefahr durch bewegte Teile.



MODELL

EB

Edelstahl



WEITERE OPTIONEN

Sonstige Materialien:

Auf Anfrage sind auch folgende Materialien lieferbar:

Gehäuse:

- CF8
- DUPLEX

Schieberplatte:

- AISI 304 oder 316Ti
- DUPLEX

Spindel:

- AISI 316 oder AISI 316 Ti

OBERFLÄCHEN-BEHANDLUNGEN

Für eine längere Standzeit können Schieberkomponenten auf Anfrage geschützt oder beschichtet werden. Dies ist abhängig vom jeweiligen Einsatzfall.

ORBINOX bietet Oberflächenbehandlungen gegen **Abrasion** (Stellitieren, Polyurethan....), **Korrosion** (Halar, Rilsan, Galvanisieren...) und **Produktanhaftungen** (Polieren, PTFE...) an.

ATEX



Für Informationen und Verfügbarkeit kontaktieren Sie bitte unsere ORBINOX-Niederlassung.

Hierzu einige Hinweise:

- Handbetätigte EB-Schieber fallen gemäß einer durchgeführten Gefahrenanalyse gem. DIN EN 13463:1-5 nicht unter die ATEX-Richtlinie.
- Diesbezüglich sind handbetätigte EB-Schieber für alle ATEX-Zonen geeignet.
- Elektrisch, Pneumatisch und Hydraulisch betätigte EB-Schieber müssen separat ihrer Konformität auf die EU-Typenrichtlinie gem. ATEX 94/9 geprüft werden, insbesondere die Einheit Schieber-Antrieb.

MODELL

EB

Edelstahl



ANTRIEBE

Manuelle Antriebe:

Handrad (steig. & nicht steigende Spindel)
Kettenrad
Schnellschlusshebel
Getriebe (steigende oder nicht steigende Spindel)
Vierkant

Automatisierte Antriebe:

Elektrisch (steig. & nicht steigende Sp.)
Pneumatischer Zylinder, einfach und doppelwirkend
Hydraulische Zylinder

Alle von ORBINOX gelieferten Antriebe sind gegeneinander austauschbar. Spindelverlängerungen sind in verschiedensten Ausführungen lieferbar.

AUSFALLSICHERUNGSSYSTEME

Anwendung bei pneumatisch betätigten Schiebern

EINFACHWIRKEND / FEDERRÜCKSTELLUNG

Luftversorgung: min. 5 kg/cm², max. 10 kg/cm²

Optionen:

- Feder öffnend
- Feder schließend

EINFACHWIRKEND / DRUCKLUFTBEHÄLTER

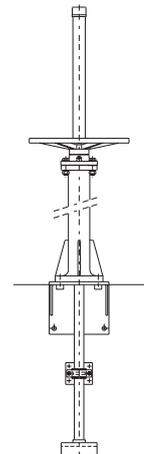
Lieferbar für alle Nennweiten (DN>200)

Optionen:

- Sicherung Pneumatisch
- Sicherung Elektropneumatisch

ZUBEHÖR

Mechanische Endanschläge
Handnotbetätigungen
Stellungsregler
Induktive Endschrter
Spindelverlängerungen
Mechanische Verriegelungen
Magnetventile
Mechanische Endschrter
Flursäulen



Spindelverlängerungen sind in verschiedensten Ausführungen lieferbar.

Weitere Angaben über ausfallsichere Systeme und Verlängerungen finden Sie im Datenblatt "EX"

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unsere technische Abteilung.

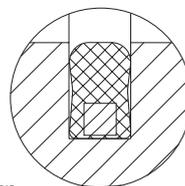
TEMPERATUR

SITZ / DICHTUNGEN			PACKUNGEN		
Material	Max.Temp.(°C)	Anwendungen	Material	Max. Temp. (°C)	pH
Nitril (N)	120	Beständig gegen Ölprodukte	PTFE beschicht. Synth. Faser (ST)	240	2 - 13
EPDM (E)	120	Säuren und Pflanzenöl.	Dynapack (DP)	270	2 - 14
Auf Anfrage:			Trockene Baumwolle (AS)	50	6 - 8
Viton (V)	200	Allgemeiner Chemieeinsatz Höhere Temperaturen	Geflochtenes PTFE (TH)	260	0 - 14
Mehr Details und andere Materialien auf Anfrage.			BEMERKUNG: Alle Arten sind mit einem Elastomer-O-Ring (identisches Material wie die Dichtung) ausgestattet, ausgenommen Typ TH. Standard-Packung: Typ ST.		

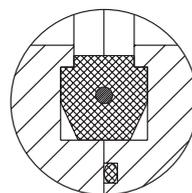
SITZVARIANTEN

WEICHDICHTENDER SITZ

Die Dichtung ist zur Stabilisierung mit einem Metallkern versehen. Sie wird in die dafür vorgesehene Aussparung des Gehäuses eingesetzt und hat auf dem gesamten Umfang Kontakt mit der Schieberplatte. Gleichzeitig wird die Dichtung durch das Gehäuse vor Abnützung geschützt. Diese Ausführung bietet angemessene Dichtheit und reibungslosen Durchfluss in beide Richtungen und verhindert gleichzeitig das Ansammeln von Feststoffen welche das Schließen der Armatur verhindern könnten.



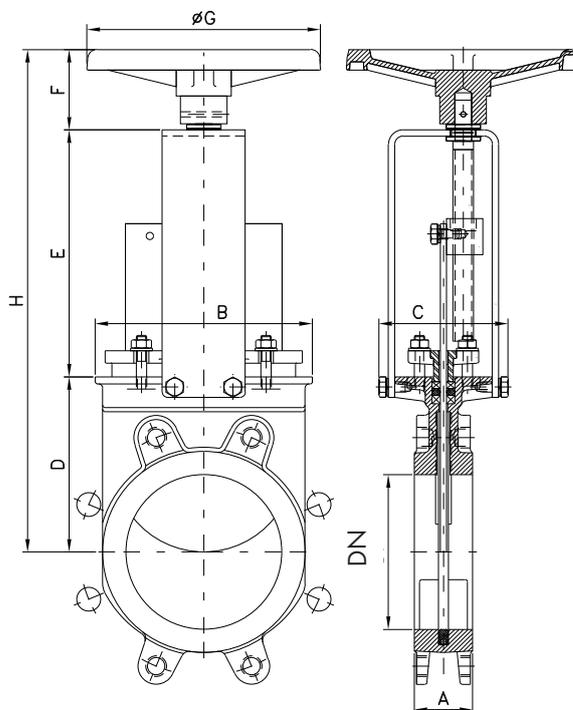
* DN50-500: Geformte Bügeldichtung mit innenliegendem Stahlkern.



* Ab DN600: Extrudierte Dichtung mit innenliegendem Stahldraht.

HANDRAD (nicht steigende Spindel)

- Standard Handrad-Antrieb
 DN 50-300: Aluminium-Handrad
 DN > 350: GJS400 (GGG40) Handrad
- Empfohlen bei engeren Platzverhältnissen.
- Besteht aus:
 - Handrad
 - Spindel
 - Aufbaubügel mit Führungsbuchse
 - Spindelmutter
- Erhältlich von DN 50 bis DN 800.
- Optionen:
 - Abschließvorrichtung
 - Verlängerungen
 - Vierkantschoner

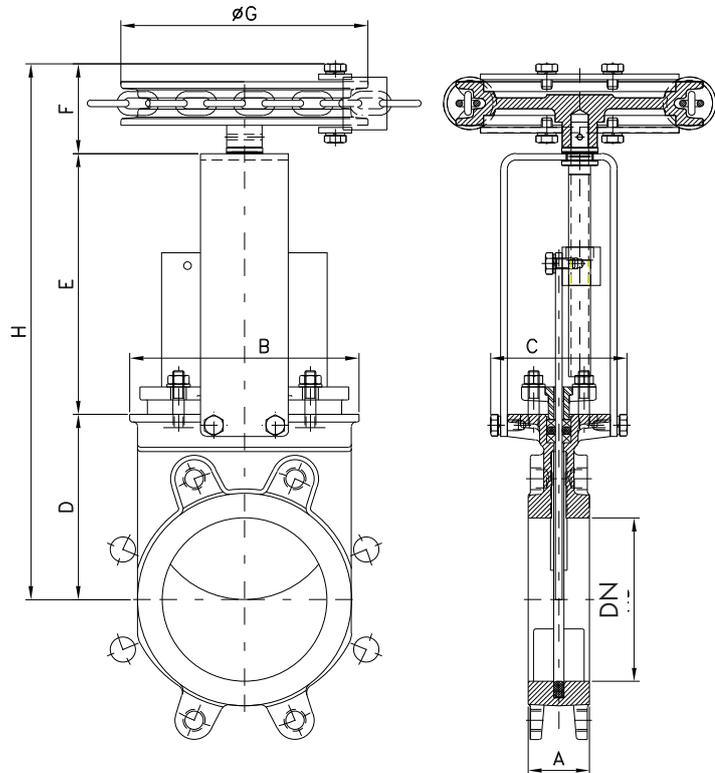


DN	A	B	C	D	E	F	ØG	H	Gewicht (kg.)
50	43	113	124	105	132	78	225	315	8
65	46	128	124	115	149	78	225	342	9
80	46	143	124	124	165	78	225	367	10
100	52	162	124	140	190	78	225	408	12
125	56	181	124	150	214	78	225	442	15
150	56	209	124	170	240	78	225	488	17
200	60	263	142	205	305	92	310	602	30
250	68	315	142	250	360	92	310	702	42
300	78	370	142	290	410	92	310	792	60
350	78	420	197	325	487	110	410	922	90
400	89	478	197	360	537	110	410	1007	140
450	89	530	201	410	589	111	550	1110	185
500	114	584	201	450	649	111	550	1210	204
600	114	762	201	510	800	111	550	1434	230
700	114	890	398	601	979	147	800	1727	380
800	117	1012	320	695	1076	147	800	1918	550

A: EN558-1 Grundreihe 20 bis DN 350

KETTENRAD (nicht steigende Spindel)

- Empfohlen bei Installation in höhergelegenen Rohrleitungen.
- Besteht aus:
 - Kettenrad: Epoxybeschichtetes Gusseisen
 - Spindel
 - Aufbaubügel oder Standbleche mit Führungsbuchse
 - An der Schieberplatte befestigte Spindelmutter
- Erhältlich von DN 50 bis DN 600.
- Optionen (auf Anfrage):
 - Abschließvorrichtung
 - Verlängerungen



DN	A	B	C	D	E	F	ØG	H
50	43	113	124	105	132	82	225	319
65	46	128	124	115	149	82	225	346
80	46	143	124	124	165	82	225	371
100	52	162	124	140	190	82	225	412
125	56	181	124	150	214	82	225	446
150	56	209	124	170	240	82	225	492
200	60	263	142	205	305	88	300	598
250	68	315	142	250	360	88	300	698
300	78	370	142	290	410	88	300	788
350	78	420	197	325	487	98	454	910
400	89	478	197	360	537	98	454	995
450	89	530	201	410	589	98	454	1097
500	114	584	201	450	649	98	454	1197
600	114	762	201	510	800	98	454	1408

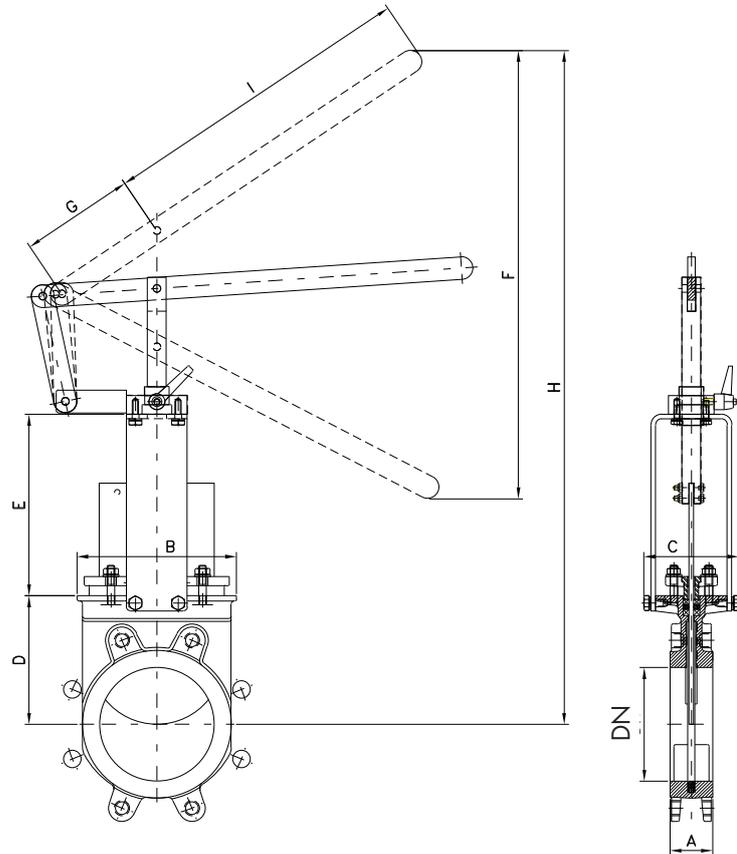
A: EN558-1 Grundreihe 20 bis DN 350

MODELL**EB**

Edelstahl

SCHNELLSCHLUSSHEBEL

- Für schnelles Öffnen und Schließen der Armatur.
- Besteht aus:
 - Hebel
 - Hubstange
 - Aufbaubügel
 - Feststellvorrichtung
- Erhältlich von DN 50 bis DN 150.

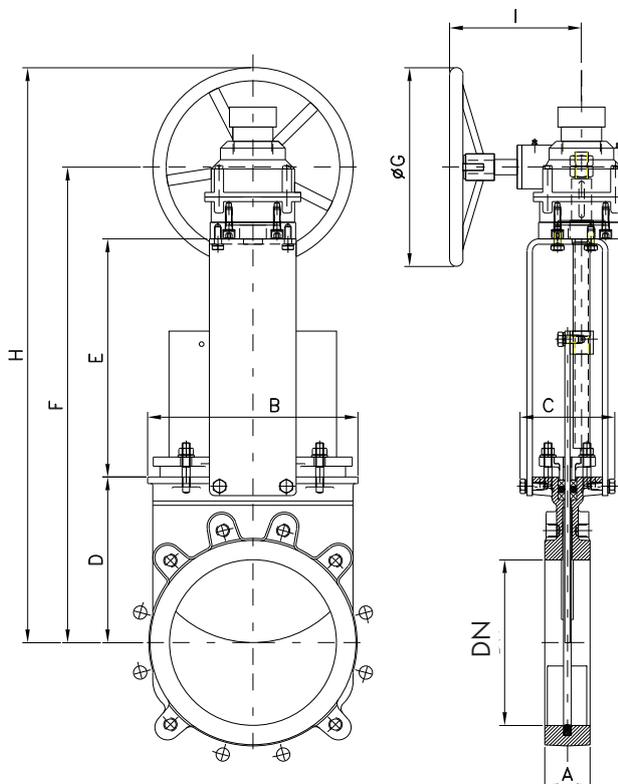


DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I
50	43	113	124	105	132	242	150	410	315
65	46	128	124	115	149	245	150	437	315
80	46	143	124	124	165	287	150	510	315
100	52	162	124	140	190	415	150	633	415
125	56	181	124	150	214	503	150	755	415
150	56	209	124	170	240	592	150	890	415

A: EN558-1 Grundreihe 20

GETRIEBE (nicht steigende Spindel)

- Empfohlen für größere Nennweiten ab DN 350 und Betriebsdrücke von mehr als 3,5 bar.
- Besteht aus:
 - Spindel:
 - Aufbaubügel
 - Getriebe mit Handrad (Standarduntersetzung: 4:1)
- Erhältlich von DN 200 bis DN 800.
- Optionen:
 - Abschließvorrichtung
 - Verlängerung
 - Kettenrad
 - Steigende Spindel

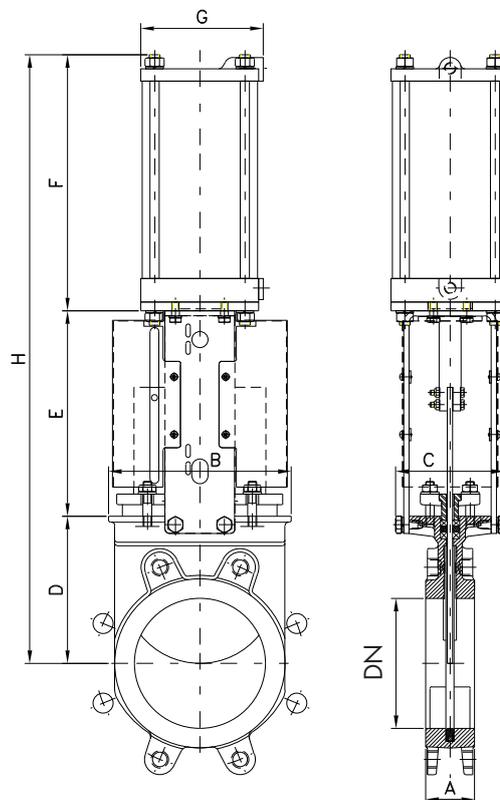


DN	A	B	C	D	E	F	ØG	H	I
200	60	263	142	205	305	580	300	730	200
250	68	315	142	250	360	680	300	830	200
300	78	370	142	290	410	770	300	920	200
350	78	420	197	325	490	890	450	1115	262
400	89	478	197	360	540	975	450	1200	262
450	89	530	201	410	592	1077	450	1305	262
500	114	584	201	450	652	1177	450	1405	262
600	114	762	201	510	755	1340	450	1565	262
700	114	890	398	610	900	1622	450	1847	308
800	117	1012	320	700	971	1782	450	2007	308

A: EN558-1 Grundreihe 20 bis DN 350

PNEUMATISCHER ZYLINDER

- Der Standard Pneumatikzylinder (doppelt wirkend) besteht aus:
 - Zylinderrohr und Deckeln aus Aluminium
 - Kolbenstange aus Edelstahl 1.4301 (AISI 304)
 - Nitril beschichtetem Stahlkolben
- Steuerdruck: mind. 3,5 bar - max. 10 bar. Pneumatikzylinder sind für eine Luftversorgung von 6 kg/cm² ausgelegt.
- Für horizontal installierte Schieber empfehlen wir U-Profile als Standblech, ansonsten muss der Antrieb bauseits gegen Biegemoment abgefangen werden.
- Optionen:
 - Hart anodisierte Zylinderrohr und Zylinderdeckel hartanodisiert
 - Zylinder in Über-/Untergröße
 - Zylinderrohr und Deckeln aus Edelstahl
 - Handnotbetätigung
 - Ausfallsicherungssysteme (siehe Seite EB-3)
 - Endanschläge
- Zubehör (auf Anfrage):
 - Stellungsregler
 - Magnetventile
 - Ab- und Zuluftdrosseln
 - Luftaufbereitungsaggregate



DN	A	B	C	D	E	F	G	H	Gewicht (kg.)	Standard Zyl	Anschluss
50	43	113	124	105	129	178	115	412	9	C100/54	1/4" G
65	46	128	124	115	146	193	115	454	10	C100/69	1/4" G
80	46	143	124	124	162	211	115	497	11	C100/84	1/4" G
100	52	162	124	140	187	231	115	558	13.5	C100/104	1/4" G
125	56	181	124	150	211	271	140	632	19	C125/129	1/4" G
150	56	209	124	170	237	296	140	703	22	C125/154	1/4" G
200	60	263	142	205	309	358	175	872	47	C160/204	1/4" G
250	68	315	142	250	364	428	220	1042	58	C200/254	3/8" G
300	78	370	142	290	414	478	220	1182	84	C200/304	3/8" G
350	78	420	197	325	500	549	277	1374	130	C250/354	3/8" G
400	89	478	197	360	550	599	277	1509	181	C250/404	3/8" G
450	89	530	270	410	598	680	382	1688	235	C300/454	1/2" G
500	114	584	270	450	658	730	382	1838	302	C300/504	1/2" G
600	114	762	270	510	758	830	382	2098	315	C300/607	1/2" G
700	114	890	380	601	875	985	444	2461	480	C350/713	3/4" G
800	117	1012	320	695	974	1085	444	2754	585	C350/813	3/4" G

A: EN558-1 Grundreihe 20 bis DN 350

Wir behalten uns vor, Änderungen ohne Mitteilung vorzunehmen

ORBX 10/10 | 1 AUSGABE | Revision 0

ORBINOX S.A. Pol. Ind. s/n-20270 ANOETA (Spain) Tel.: +34 943 698030 - Fax: +34 943 653066 e-mail:orbinox@orbinox.com

EB-10

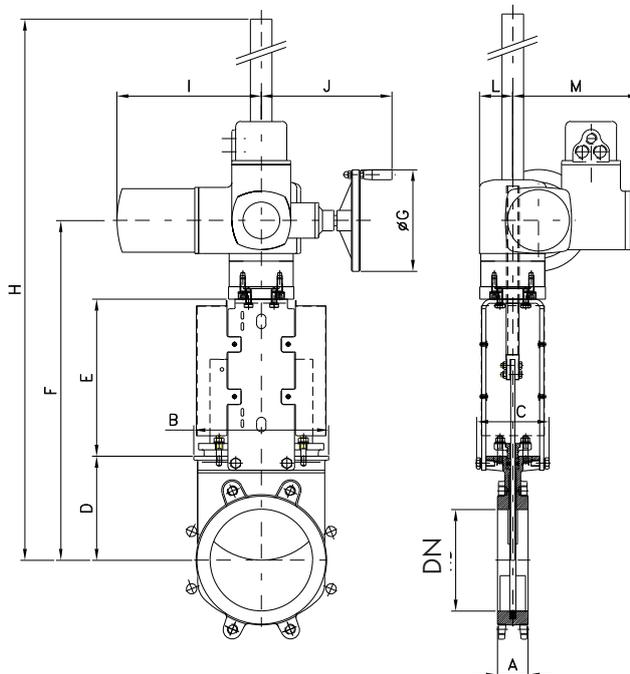
ORBINOX COMERCIAL, ORBINOX UK, ORBINOX FRANCE, ORBINOX GERMANY, ORBINOX CANADA, ORBINOX USA, ORBINOX BRAZIL, ORBINOX INDIA, ORBINOX CHINA, ORBINOX S.E.A.

ELEKTRISCHER ANTRIEB (steigende Spindel)

- Lieferbar mit steigender oder nicht steigender Spindel.

Empfohlen wird die Ausführung mit steigender Spindel, da diese die bestmögliche Kraftverteilung sichert und gleichzeitig die verschleißärmste Variante des elektrischen Antriebs ist.

- Besteht aus:
 - Elektroantrieb
 - Steigende oder nicht steigende Spindel
 - Aufbaubügel mit Aufbaufansch gem. ISO 5210 / DIN 3338
- Der Standard-Elektroantrieb ist wie folgt ausgestattet:
 - Manueller Notbetrieb
 - Wegenschalter (offen/geschlossen)
 - Drehmomentschalter
- Erhältlich von DN 50 bis DN 800.
- Fabrikat und Typ des Antriebs nach Kundenwunsch.
- Für horizontal installierte Schieber empfehlen wir U-Profile als Standbleche, ansonsten muss der Antrieb bauseits abgefangen werden.



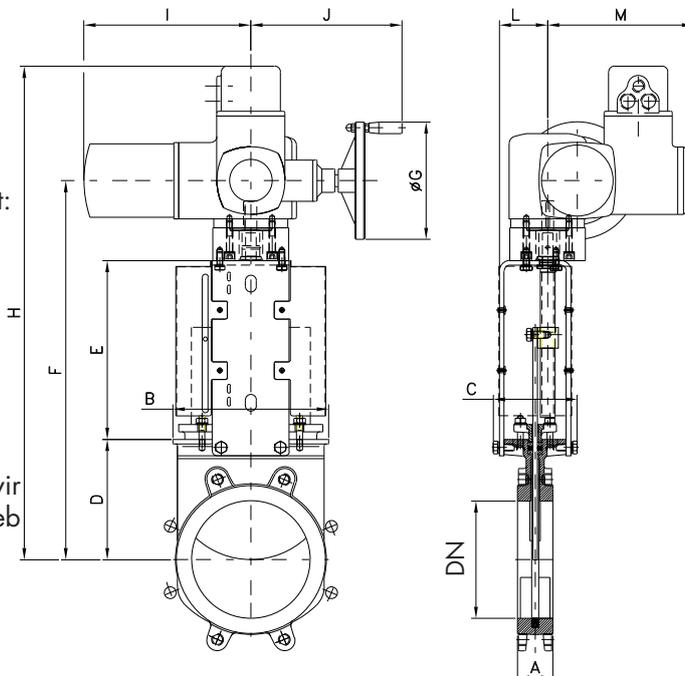
DN	A	B	C	D	E	F	ØG	H	I	J	L	M	Durchmesser Steigung	Drehmoment (Nm)
50	43	113	124	105	129	377	140	532	265	249	63	237	20 x 4	10
65	46	128	124	115	146	404	140	600	265	249	63	237	20 x 4	10
80	46	143	124	124	162	429	140	674	265	249	63	237	20 x 4	10
100	52	162	124	140	187	470	140	665	265	249	63	237	20 x 4	10
125	56	181	124	150	211	504	140	700	265	249	63	237	20 x 4	15
150	56	209	124	170	237	550	140	1120	265	249	63	237	20 x 4	20
200	60	263	142	205	309	657	160	1237	282	249	63	237	24 x 5	30
250	68	315	142	250	364	757	160	1337	282	249	63	237	24 x 5	45
300	78	370	142	290	414	847	160	1427	282	249	63	237	24 x 5	40
350	78	420	197	325	500	955	200	1535	282	256	65	247	36 x 6	70
400	89	478	197	360	550	1040	200	1620	282	256	65	247	36 x 6	90
450	89	530	270	410	598	1129	200	1724	282	256	65	247	36 x 6	110
500	114	684	270	450	658	1238	200	1833	282	256	65	247	36 x 6	95
600	114	762	270	503	758	1376	315	2093	383	324	90	285	36 x 6	140
700	114	890	380	610	875	1660	315	2800	383	324	90	285	40 x 7	120
800	117	1012	320	695	979	1849	315	2989	383	332	90	285	50 x 8	180

A: EN558-1 Grundreihe 20 bis DN 350

Erforderliches Drehmoment gemessen bei maximalen Betriebsdruck mit Wasser in Umgebungstemperatur

ELEKTRISCHER ANTRIEB (nicht steigende Spindel)

- Besteht aus:
 - Elektroantrieb
 - Nicht steigende Spindel
 - Aufbaubügel mit Aufbauflansch gem. ISO 5210 / DIN 3338
- Der Standard-Elektroantrieb ist wie folgt ausgestattet:
 - Manueller Notbetrieb
 - Wegenschalter (offen/geschlossen)
 - Drehmomentschalter
- Erhältlich von DN 50 bis DN 800.
- Fabrikat und Typ des Antriebs nach Kundenwunsch.
- Für horizontal installierte Schieber empfehlen wir U-Profile als Standbleche, ansonsten muss der Antrieb bauseits abgefangen werden.



DN	A	B	C	D	E	F	ØG	H	I	J	L	M	Durchmesser Steigung	Drehmoment (Nm)
50	43	113	124	105	132	370	140	545	265	234	72	237	20 x 3	10
65	46	128	124	115	149	397	140	572	265	234	72	237	20 x 3	10
80	46	143	124	124	165	422	140	597	265	234	72	237	20 x 3	10
100	52	162	124	140	190	463	140	638	265	234	72	237	20 x 3	10
125	56	181	124	150	214	497	140	672	265	234	72	237	20 x 3	15
150	56	209	124	170	240	543	140	718	265	234	72	237	20 x 3	20
200	60	263	142	205	335	681	160	856	265	250	82	237	24 x 5	30
250	68	315	142	250	360	751	160	926	265	250	82	237	24 x 5	45
300	78	370	142	290	410	841	160	1016	265	250	82	237	24 x 5	40
350	78	420	197	325	487	925	200	1100	282	256	128	247	36 x 6	70
400	89	478	197	360	537	1010	200	1185	282	256	128	247	36 x 6	90
450	89	530	270	410	589	1112	200	1287	282	256	130	247	36 x 6	110
500	114	584	270	450	649	1212	200	1387	282	256	130	247	36 x 6	95
600	114	762	270	503	813	1500	315	1685	385	325	130	285	36 x 6	140
700	114	890	380	610	890	1680	315	1865	385	325	202	285	40 x 7	120
800	117	1012	320	695	980	1855	315	2040	385	325	202	285	50 x 8	180

A: EN558-1 Grundreihe 20 bis DN 350

Erforderliches Drehmoment gemessen bei maximalen Betriebsdruck mit Wasser in Umgebungstemperatur

MODEL

EB

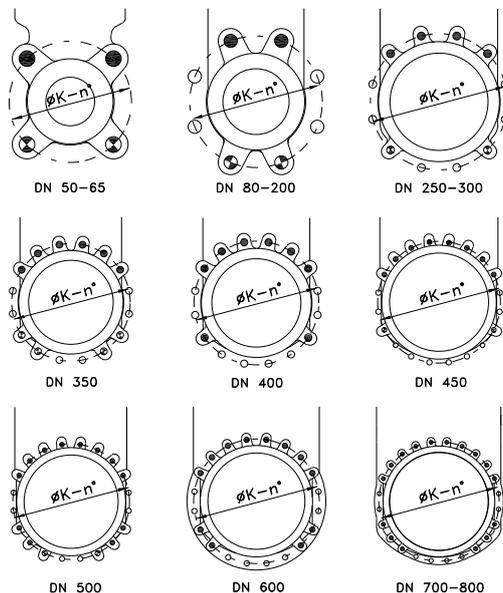
Edelstahl



FLANSCHBILD UND ANSCHLUSSDETAILS

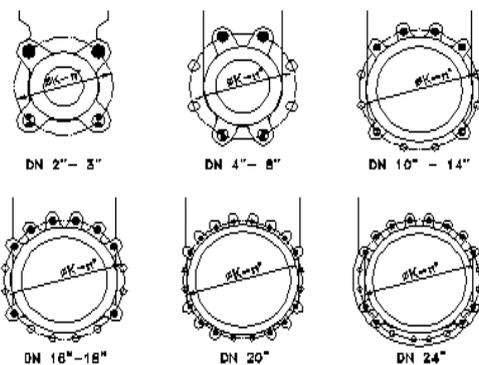
EN 1092-2 PN 10

DN	K	n°	M	T	☉ ☉ ☉
50	125	4	M-16	10	2 - 2 - -
65	145	4	M-16	10	2 - 2 - -
80	160	8	M-16	12	2 - 2 - 4
100	180	8	M-16	12	2 - 2 - 4
125	210	8	M-16	14	2 - 2 - 4
150	240	8	M-20	14	2 - 2 - 4
200	295	8	M-20	14	2 - 2 - 4
250	350	12	M-20	18	4 - 2 - 6
300	400	12	M-20	21	4 - 2 - 6
350	460	16	M-20	21	6 - 4 - 6
400	515	16	M-24	21	8 - - - 8
450	565	20	M-24	21	10 - - - 10
500	620	20	M-24	34	12 - 2 - 6
600	725	20	M-27	26	12 - - - 8
700	840	24	M-27	20	16 - - - 8
800	950	24	M-30	20	16 - - - 8

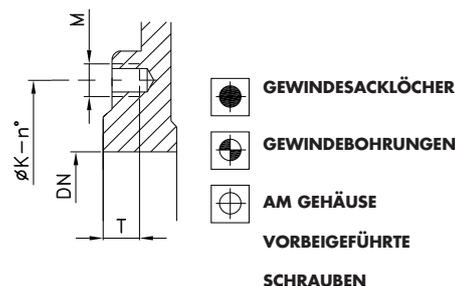


ANSI B16.5, class 150

DN	K	n°	M	T	☉ ☉ ☉
2"	4 3/4"	4	5/8" UNC	3/8"	2 - 2 - -
2,5"	5 1/2"	4	5/8" UNC	3/8"	2 - 2 - -
3"	6"	4	5/8" UNC	3/8"	2 - 2 - -
4"	7 1/2"	8	5/8" UNC	3/8"	2 - 2 - 4
5"	8 1/2"	8	3/4" UNC	3/8"	2 - 2 - 4
6"	9 1/2"	8	3/4" UNC	1/2"	2 - 2 - 4
8"	11 3/4"	8	3/4" UNC	1/2"	2 - 2 - 4
10"	14 1/4"	12	7/8" UNC	3/4"	4 - 2 - 6
12"	17"	12	7/8" UNC	3/4"	4 - 2 - 6
14"	18 3/4"	12	1" UNC	7/8"	4 - 2 - 6
16"	21 1/4"	16	1" UNC	1"	8 - - - 8
18"	22 1/4"	16	1 1/8" UNC	1"	8 - - - 8
20"	25"	20	1 1/8" UNC	1"	12 - 2 - 6
24"	29 1/2"	20	1 1/4" UNC	1"	12 - - - 8



Größere Nennweiten auf Anfrage



Wir behalten uns vor, Änderungen ohne Mitteilung vorzunehmen

ORBINOX S.A. Pol. Ind. s/n-20270 ANOETA (Spain) Tel.: +34 943 698030 - Fax: +34 943 653066 e-mail:orbinox@orbinox.com

OBX 10/10 | 1 AUSGABE | Revision 0

EB-13

ORBINOX COMERCIAL, ORBINOX UK, ORBINOX FRANCE, ORBINOX GERMANY, ORBINOX CANADA, ORBINOX USA, ORBINOX BRAZIL, ORBINOX INDIA, ORBINOX CHINA, ORBINOX S.E.A.

www.orbinox.com